

SZABLON POD NADruk LUXORJET



Prosimy podać informacje o sposobie wydruku
W przypadku braku informacji
projekt zostanie wykonany z białym tłem po całości



Wybierz i pozostaw JEDNO właściwe określenie razem z grafiką
(przykłady zadruku w formularzu wytycznych projektowych)

1. Nadruk kolorowy bez poddruku (czyli bez dodatkowego białego)
2. Nadruk kolorowy z poddrukiem po całości (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem na całej powierzchni szkła)
3. Nadruk kolorowy z poddrukiem pod grafiką (czyli nadruk z dodatkowym białym tłem tylko pod elementami graficznymi, obrazkami i tekstem.)

Przygotowując
samodzielnie projekt
PAMIĘTAJ

LUXORJET

C052-30/LUX

jeśli kolorowe to ma stożeczki do krawędzi szkła wyciągamy go poza obris szkła - po 8 mm z każdej strony

minimalna rozdzielczość ilustracji lub zdjęć 300 dpi

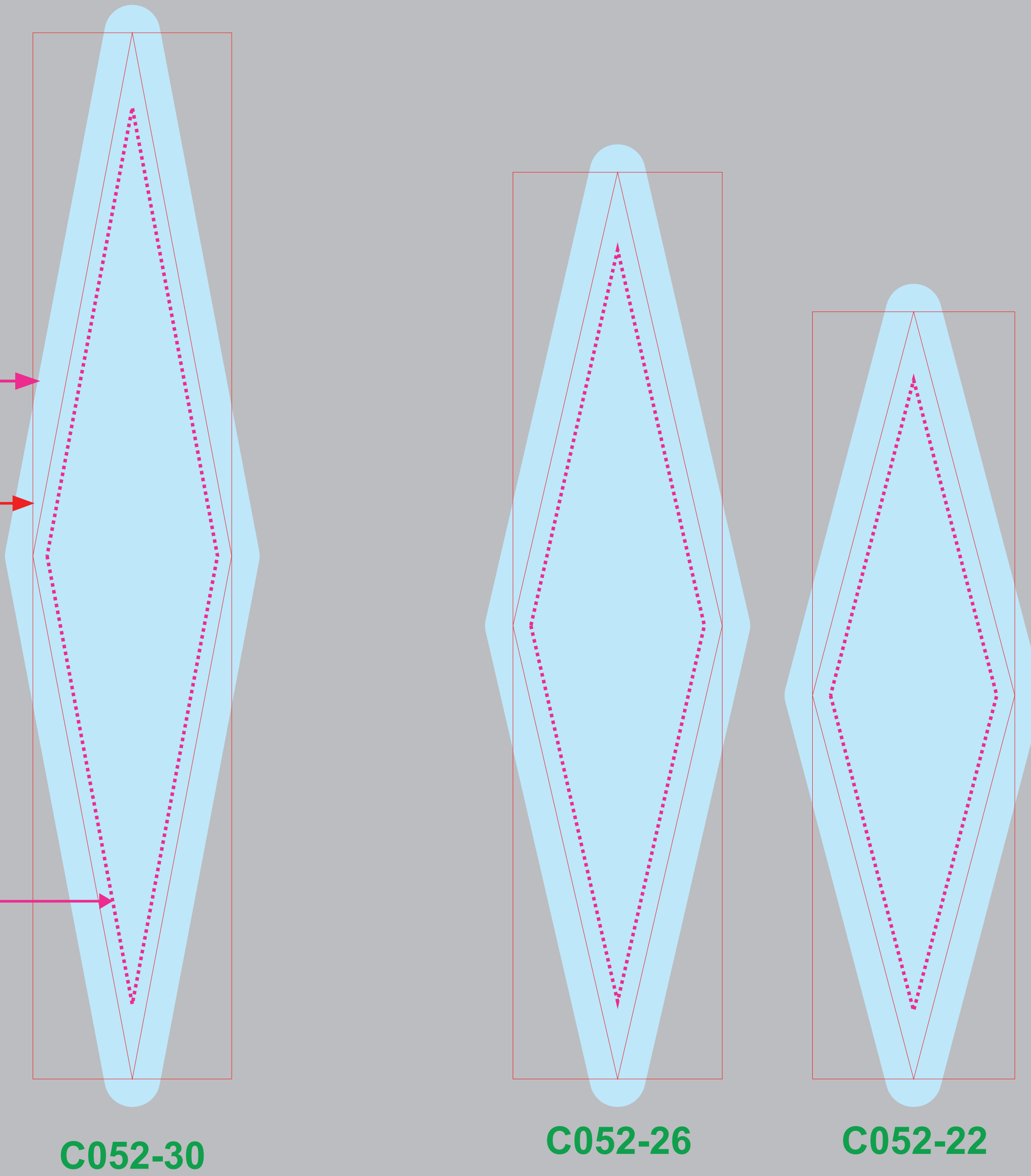
obrys zewnętrzny szkła - SZABLON
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 6 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

obszar, w którym należy umieścić istotne elementy, tj. tekst, logo itp.



C052-30

C052-26

C052-22

SZABLON POD GRAWER

Przygotowując
samodzielnie projekt
PAMIĘTAJ

C043/GR

obrys zewnętrzny szkła - SZABLON
prosimy nie zmieniać koloru i grubości linii (kontur włosowy)

wszystkie czcionki zamienione na krzywe

najmniejsza stosowana czcionka 6 pkt

minimalna grubość zastosowanych linii w projekcie 0,2 mm

pole grawerowania laserem

używamy wyłącznie obiektów wektorowych (napisy, logo, znaki)

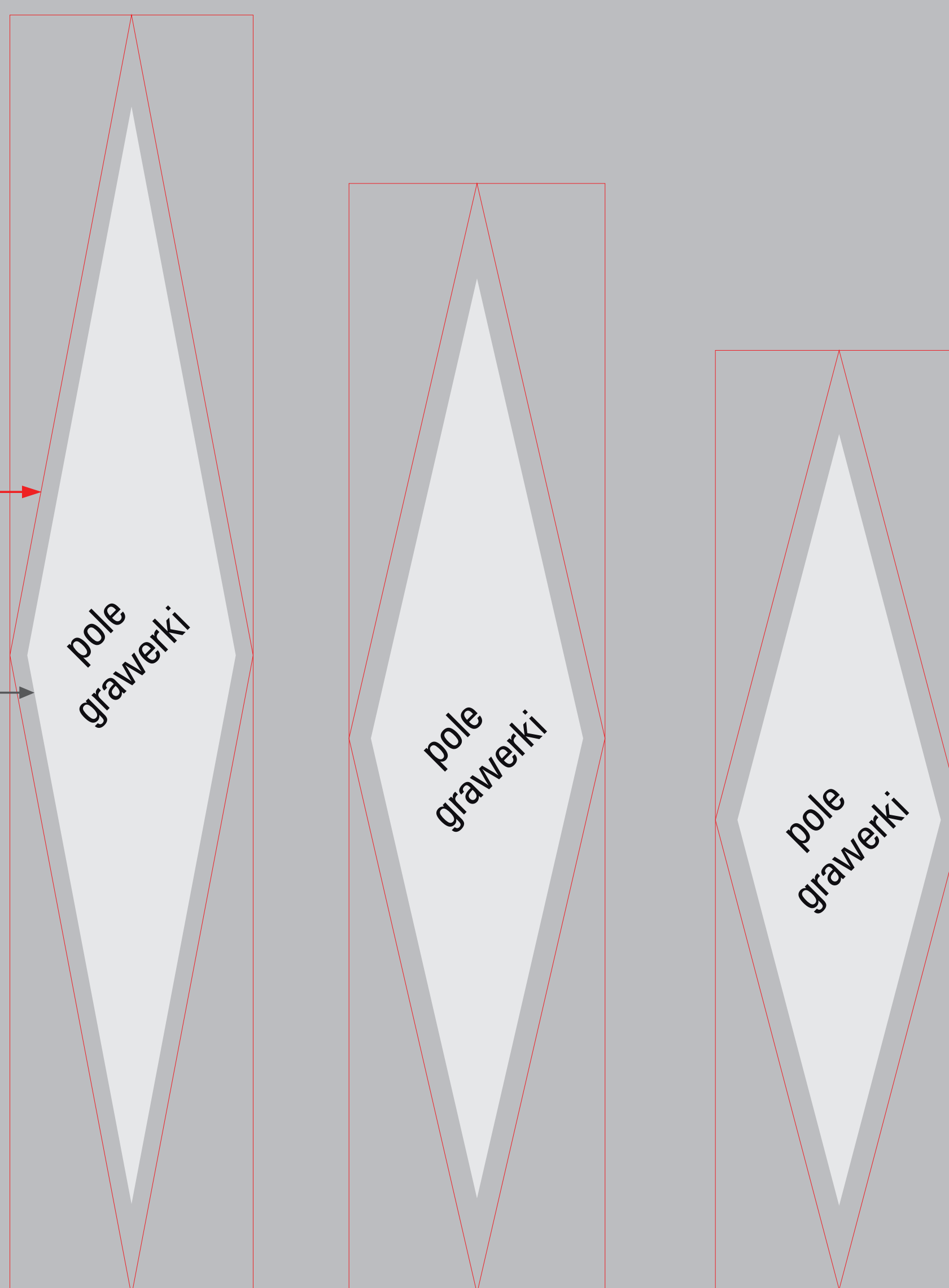
wzór do grawerowania przygotowujemy w szarociach stosując 70% czerni skal CMYK

przy wypełnieniu farbą proszę podać kolor paleta farb w oddzielnym pliku

odległość najbliższej położonych napisów od podstawy 20 mm

GRAWER

W związku z ręczną obróbką szkieł szablony mogą się nieznacznie różnić od finalnego produktu.



C052-30

C052-26

C052-22